Felpudo metálico enrollable

Cómo solicitar la fabricación

rexmat®

Certificado por

Applus laboratories

Contenidos

Indicación de la dirección de tránsito 4

Tolerancia del felpudo respecto a su alojamiento 5

Indicación de las medidas para felpudos de forma rectangular 6

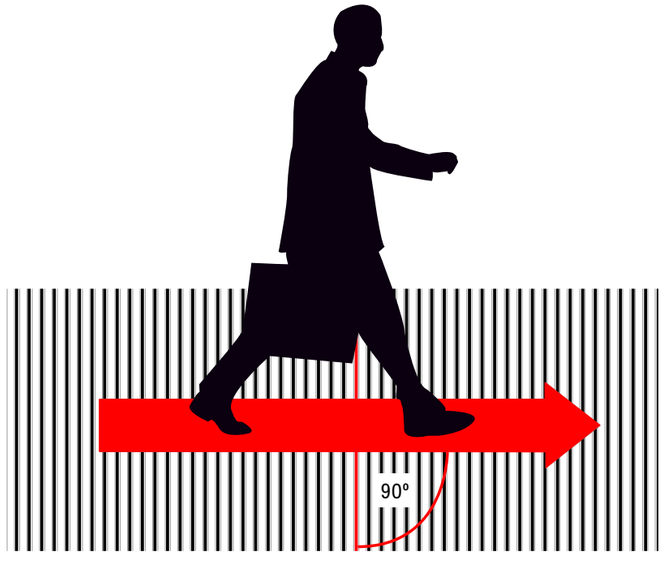
Fabricación de formas especiales 7

División de un felpudo de gran tamaño en distintas piezas 8

División de un felpudo REXMAT de gran tamaño en distintas piezas 10

División de un felpudo EXPERT de gran tamaño en distintas piezas 12

Indicación de la dirección de tránsito



Como norma general, los perfiles de los que se compone el felpudo deben ser perpendiculares a la dirección de tránsito en ambos sentidos

El croquis inferior muestra las dos posibles alternativas de fabricación de cualquier felpudo rectangular

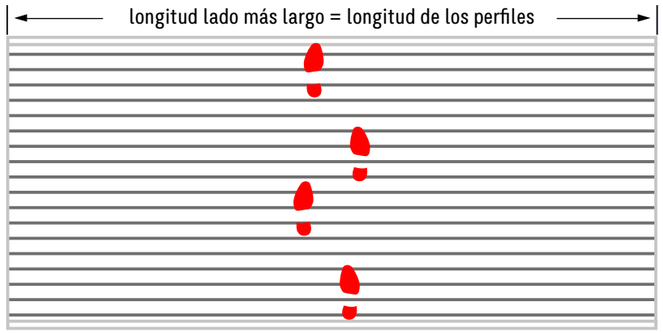
A) APAISADO: la longitud del lado más largo coincide con la longitud de los perfiles

B) RETRATO: la longitud del lado más corto coincide con la longitud de los perfiles

Para cada caso particular solo una de las dos opciones anteriores es correcta. A la hora de formalizar un pedido debe indicarse cual es la opción correcta

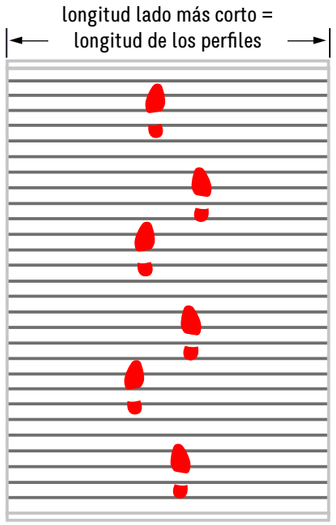
(*) Para los felpudos de lados iguales no es precisa esta indicación

APAISADO



* Las huellas marcan la dirección de tránsito

RETRATO



* Las huellas marcan la dirección de tránsito

Tolerancia del felpudo respecto a su alojamiento

Los perfiles de aluminio de los que se compone el felpudo pueden dilatar cuando están expuestos a la radiación solar. Para prevenir que los perfiles dilaten y se arqueen, es necesario prever una tolerancia de dilatación. Para calcular la tolerancia de dilatación (solo en la dimensión que coincide con la longitud de los perfiles) de aquellos felpudos cuyos perfiles superen los 5 metros de longitud, debe usarse la siguiente tabla

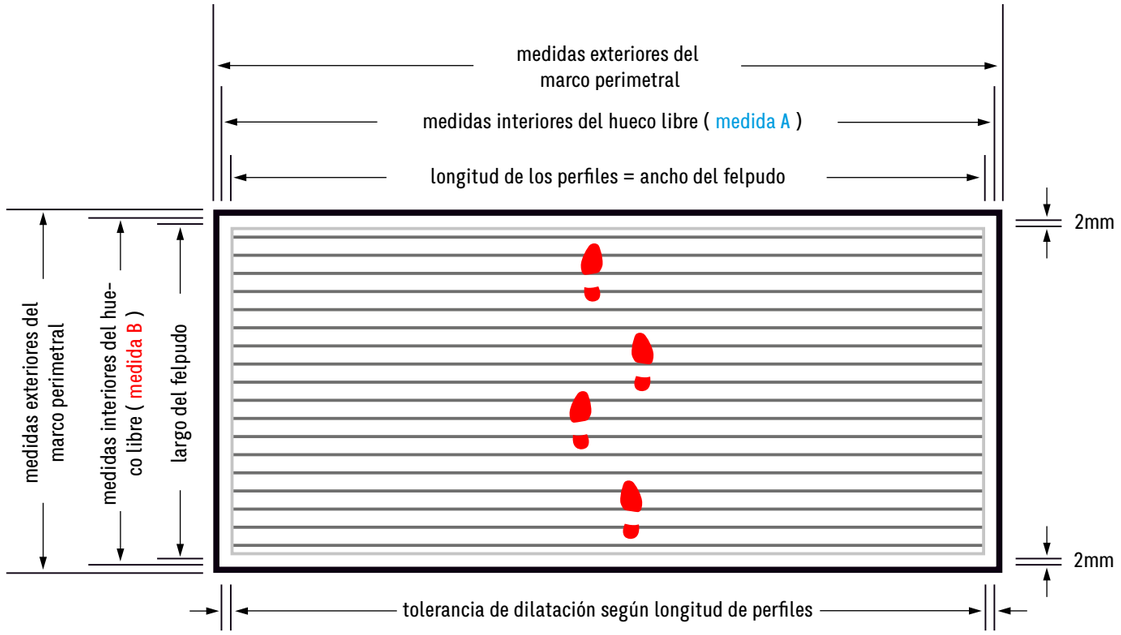
longitud de los perfiles	tolerancia de dilatación (distancia al marco)
hasta 5 metros	2mm
de 5 a 8 metros	3mm
superior a 8 metros	4mm

Para felpudos cuya longitud de perfil sea inferior a 5 metros la distancia desde el borde de cada uno de los cuatro lados del felpudo a la pared del hueco en el que se aloja debe ser de 2 mm. En otras palabras, el felpudo debe medir 4 mm menos a lo ancho y lo largo que las medidas interiores del hueco libre

Caso ejemplo 1: si la medida A es 3000mm y la medida B es 1500mm, el felpudo deberá medir 2996mm de ancho (longitud de los perfiles) y 1496mm de largo

Caso ejemplo 2: si la medida A es 6000mm y la medida B es 6000mm, el felpudo deberá medir 5994mm de ancho (longitud de los perfiles) y 5996mm de largo

Caso ejemplo 3: si la medida A es 9000mm y la medida B es 3000mm, el felpudo deberá medir 8992mm de ancho (longitud de los perfiles) y 2996mm de largo



Indicación de las medidas para felpudos de forma rectangular

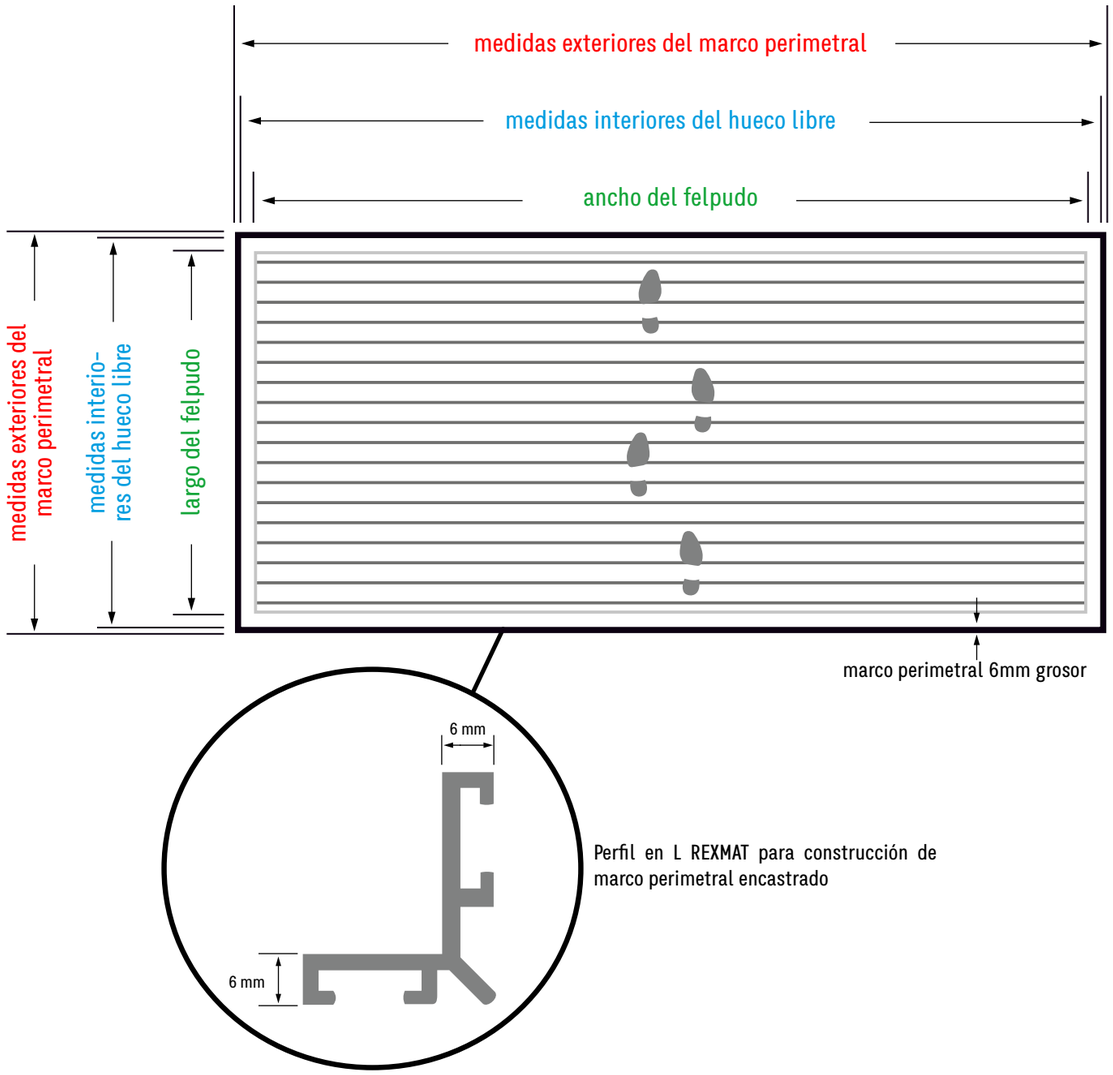
Existen dos alternativas para solicitar el suministro de un felpudo con forma rectangular:

1. **solicitud de suministro de felpudo + marco perimetral REXMAT**. En este caso deberán indicarnos las medidas exteriores del marco perimetral, y el felpudo será 16 mm inferior a esas medidas (6 mm de grosor del marco + 2 mm de tolerancia x 2 lados = 16)

2. **solicitud de suministro de felpudo**. En este caso existen dos alternativas:

   A) indicando las medidas interiores del hueco libre, y nosotros descontaríamos la tolerancia adecuada respecto a dichas medidas

   B) indicando las medidas del felpudo a fabricar. **ATENCIÓN: en este caso el cliente es totalmente responsable de prever la tolerancia adecuada respecto a las medidas de su alojamiento**



Perfil en L REXMAT para construcción de marco perimetral encastrado

Fabricación de formas especiales

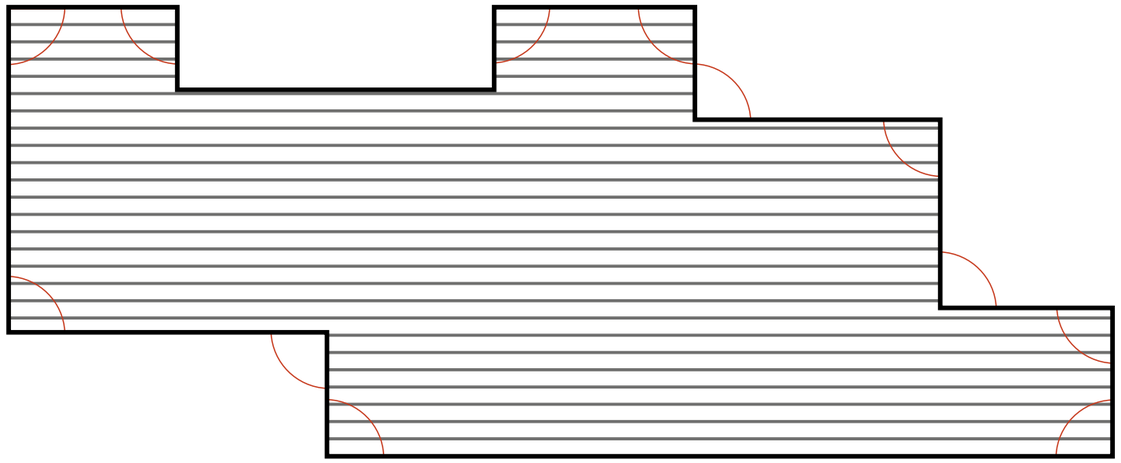
Para la fabricación de cualquier felpudo con forma no rectangular existen dos alternativas:

1. partiendo de un plano realizado mediante un programa CAD/CAM

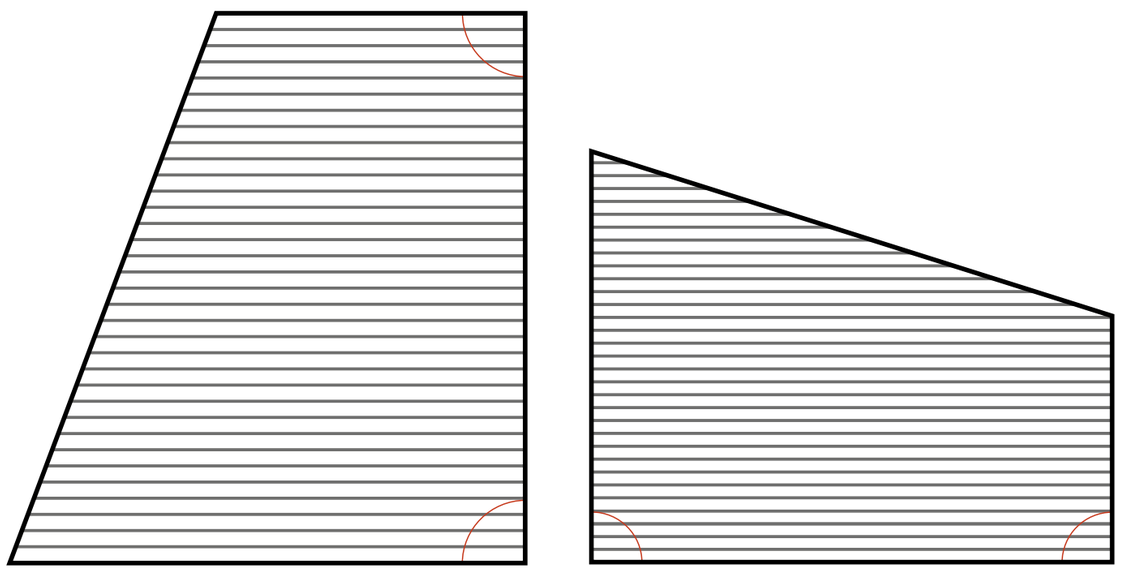
2. mediante una plantilla tomada in situ, cortando un material rígido (por ejemplo, una pieza de suelo de PVC, o de moqueta) con la forma del foso

Existen ciertas excepciones para las cuales no es necesario nada de lo anterior:

1. cualquier felpudo en el que todos sus ángulos sean rectos, o cualquier otra forma regular, como pueda ser un círculo



2. felpudos de cuatro lados rectilíneos con dos ángulos rectos contiguos

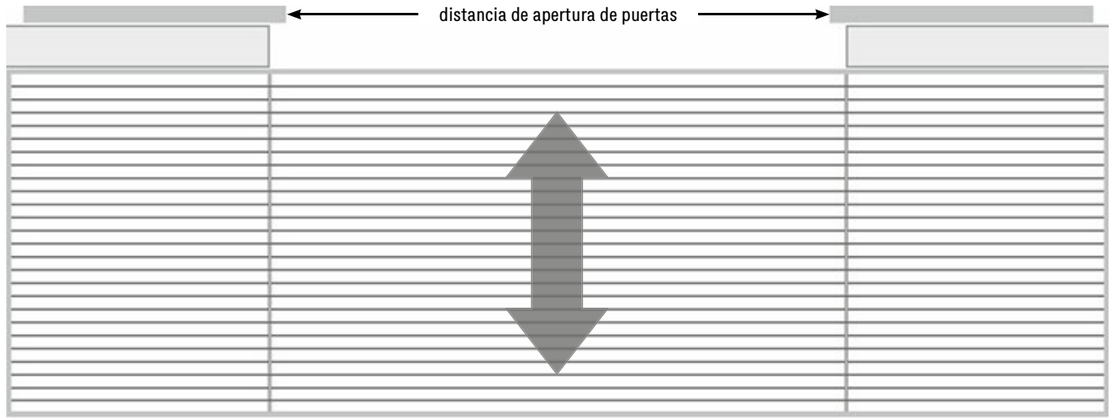


División de un felpudo de gran tamaño en distintas piezas

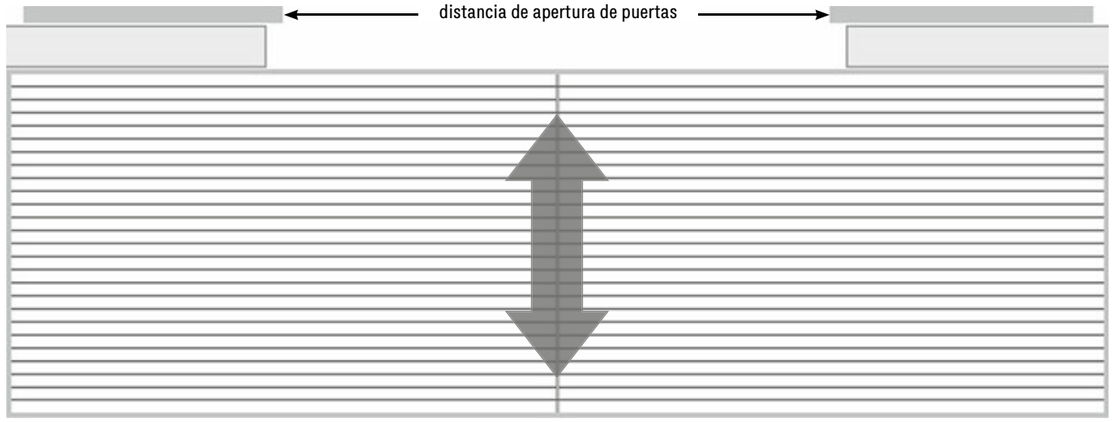
Si el felpudo es de medidas muy grandes, su peso será muy alto, por lo que es recomendable dividirlo en varias piezas, para facilitar su manipulación

A la hora de dividir un felpudo grande en varias piezas, debe evitarse que las divisiones queden muy a la vista en la zona principal de tránsito. En la medida de lo posible, dichas divisiones deben situarse lo más alejadas de la zona principal de tránsito, o incluso ocultarse tras columnas, o paredes

correcto



incorrecto

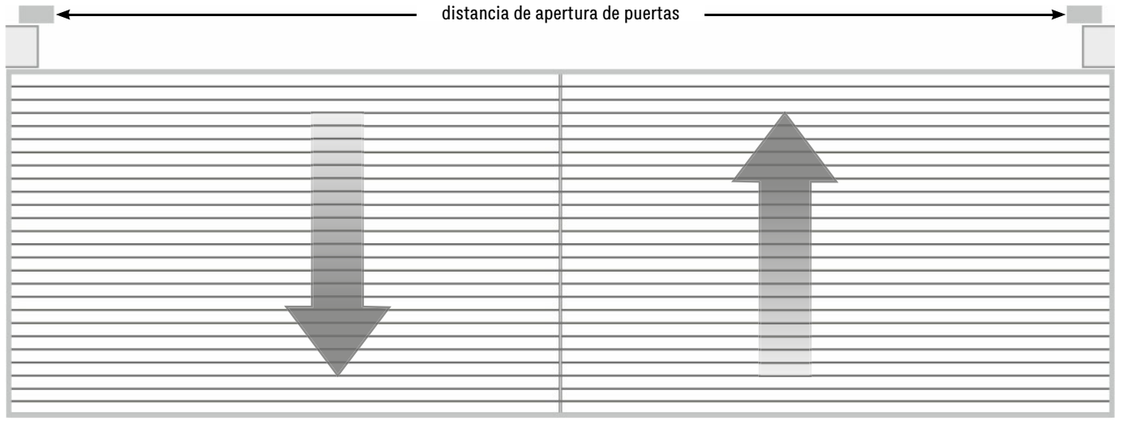


En el gráfico anterior se muestra un ejemplo de división de un felpudo en varias piezas: en este caso, es preferible dividir el felpudo en una pieza central, que cubra toda la zona de tránsito principal, y dos laterales, que dividirlo en dos piezas iguales, ya que en este último caso la división quedaría justo en la zona de tránsito principal, y esto es precisamente lo que hay que evitar

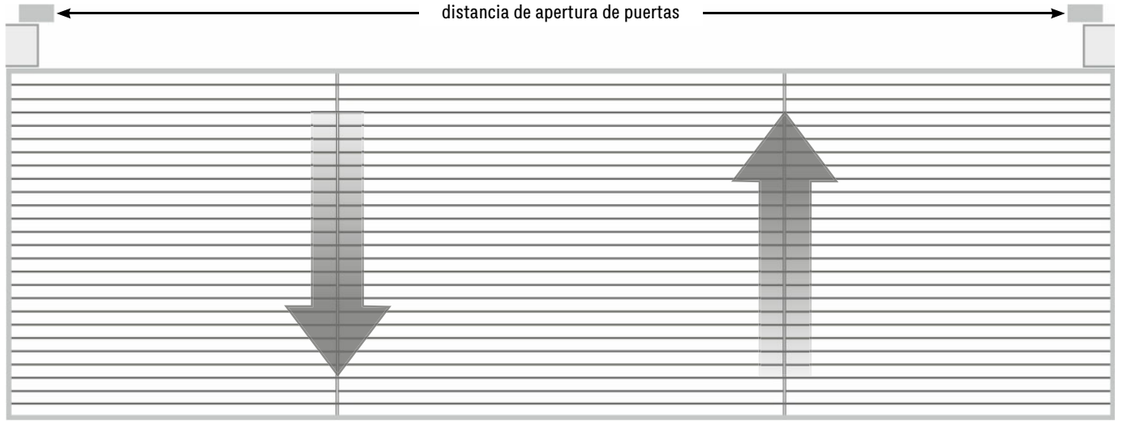
División de un felpudo de gran tamaño en distintas piezas

En el siguiente gráfico se muestra otro ejemplo de división de un felpudo en varias piezas: en este caso la distancia de apertura de puertas es tan grande que el tránsito de entrada se produce por la mitad derecha y el tránsito de salida se produce por la mitad izquierda, siendo entonces preferible dividir el felpudo en dos piezas iguales, de tal modo que cada una cubra un sentido de tránsito, ya que así la división quedará fuera de las dos áreas de tránsito principales

correcto

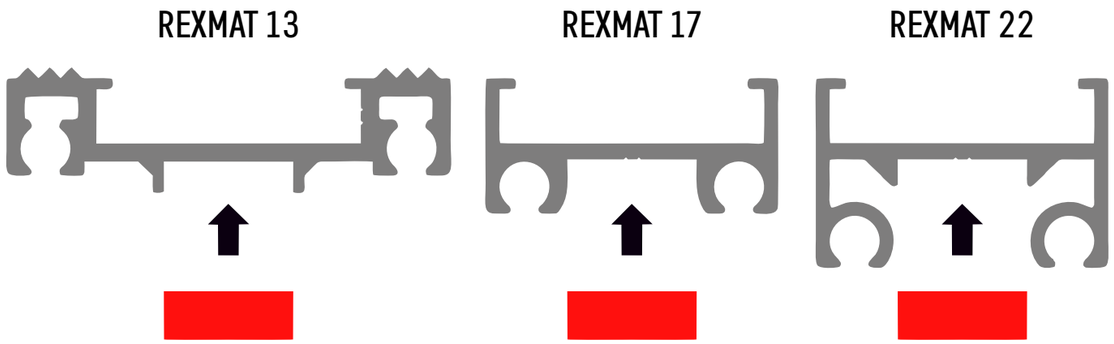


incorrecto

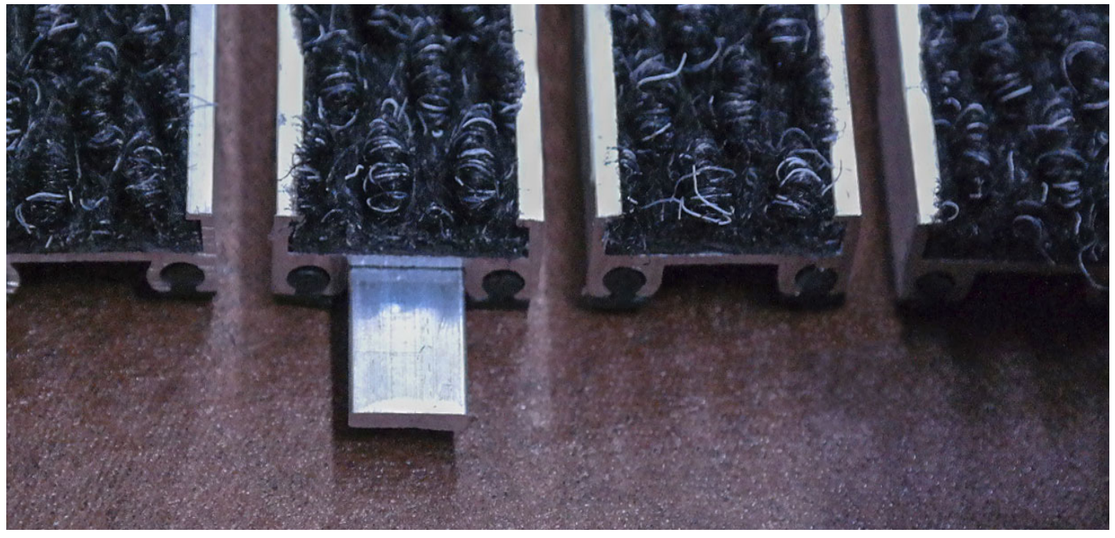


División de un felpudo REXMAT de gran tamaño en distintas piezas

Todas las piezas en las que se haya dividido un felpudo REXMAT son fácilmente ensamblables entre sí, para que apenas se note la división en distintas piezas. Para ello, en el diseño de los perfiles se ha previsto el alojamiento de una pletina de unión, que será incorporada durante la fabricación a varios perfiles de una de las piezas de las que se compone el felpudo. La pieza contigua a ésta deberá ser desenrollada insertando el alojamiento de la pletina (“hembra”) en dicha pletina de unión (“macho”). De este modo, apenas se apreciará la división en distintas piezas



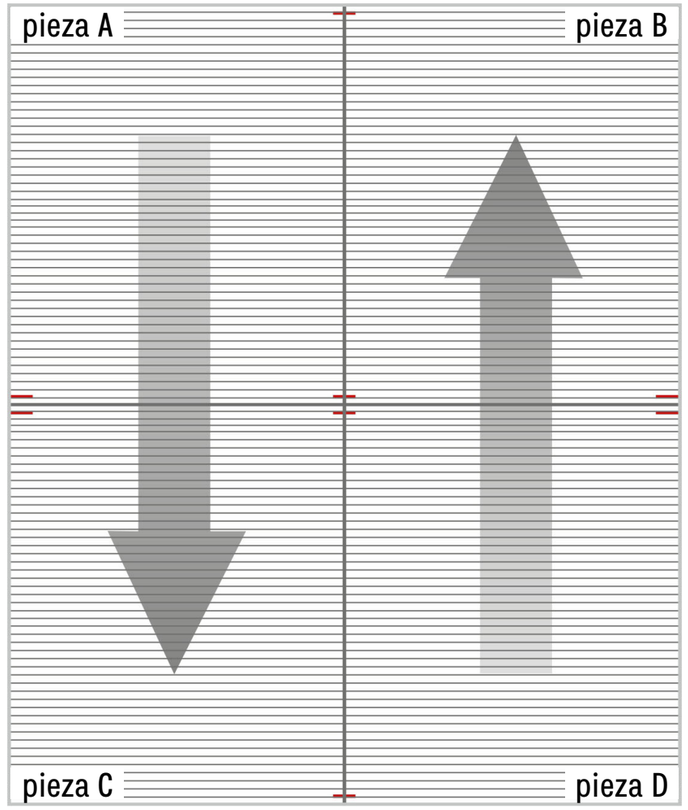
* NOTA: no es posible ensamblar entre sí piezas de 10mm de altura

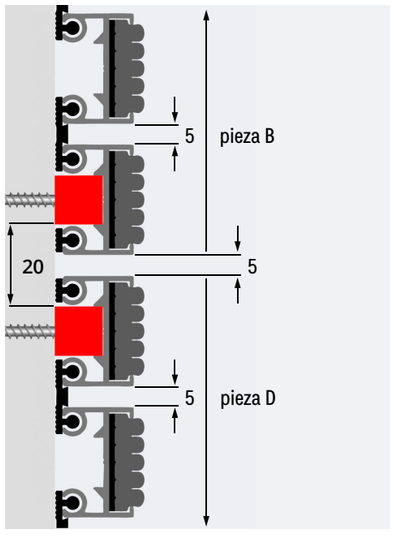


División de un felpudo REXMAT de gran tamaño en distintas piezas

Para el caso extremo de aquellos felpudos que sean tan grandes que sea necesario dividirlos en ambas dimensiones (anchura y altura), como se muestra en el ejemplo del gráfico de la derecha, será necesario fijar al lecho del foso un par de pletinas, con una separación entre ellas de 20 mm (ver foto y gráfico inferiores), en los puntos señalados en color rojo. En dichas pletinas (“macho”) deberán insertarse los alojamientos con que cuentan los perfiles de los extremos de las piezas a unir (“hembra”)

Con el montaje de estas pletinas se consigue que exista la misma separación entre los perfiles extremos de dos piezas distintas que la que hay entre el resto de los perfiles de ambas piezas. De este modo, no se apreciará la división en varias piezas, como puede verse en la foto inferior





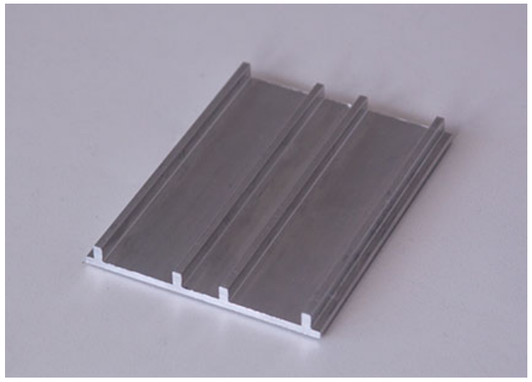
División de un felpudo EXPERT de gran tamaño en distintas piezas

Todas las piezas en las que se divida un felpudo EXPERT son fácilmente ensamblables entre sí, para que apenas se note la división. Para ello, se dispone de la pieza de unión que se muestra en la foto. Esta pieza permite las siguientes uniones:

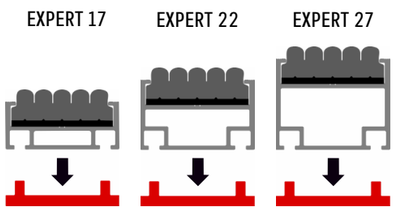
1) Unión según la longitud de los perfiles de los que se compone el felpudo. Es el caso de aquellos felpudos en entradas cuya distancia de apertura de puertas sea muy elevada

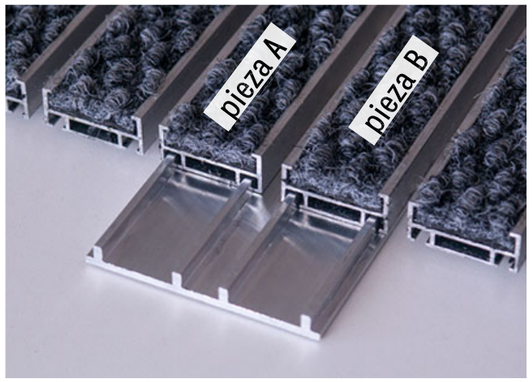
2) Unión según la dirección de tránsito. Es el caso de cualquier felpudo para el cuál la distancia que recorrerá el visitante al atravesarlo (longitud recorrida en la dirección de tránsito) sea elevada

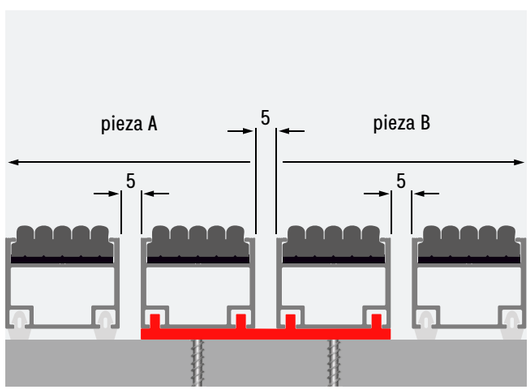
3) Combinación de ambos tipos de unión. Es el caso extremo de aquellos felpudos cuyo tamaño sea tan elevado que sea necesario dividirlos en ambas dimensiones

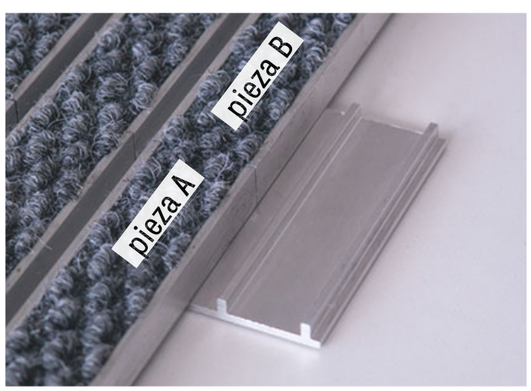


Dicha pieza deberá ser fijada al lecho del foso. Con el montaje de esta pieza se consigue que exista la misma separación entre los perfiles de los extremos de dos piezas distintas que la que hay entre el resto de los perfiles de ambas piezas. De este modo, no se apreciará la división en varias piezas, como puede verse en las fotos



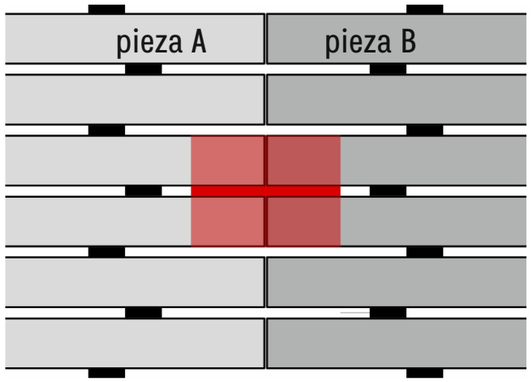


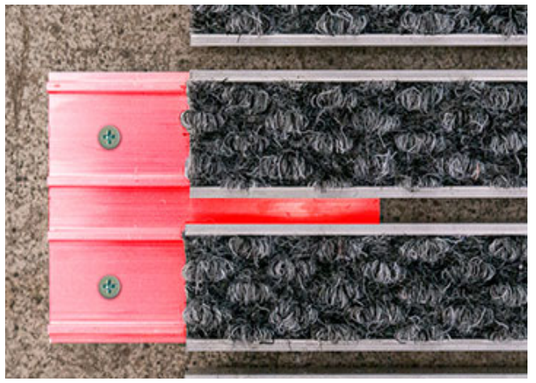




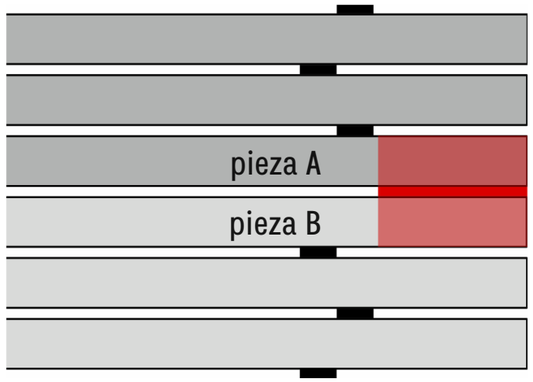
División de un felpudo EXPERT de gran tamaño en distintas piezas

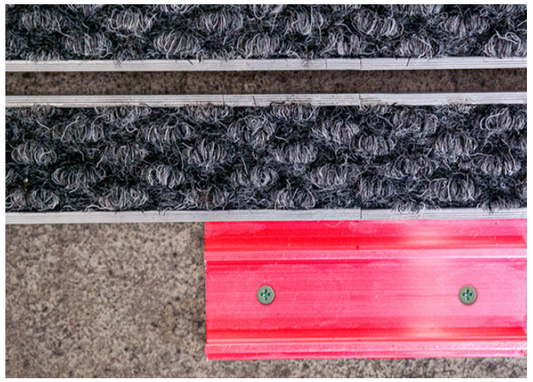
1) Unión según la longitud de los perfiles



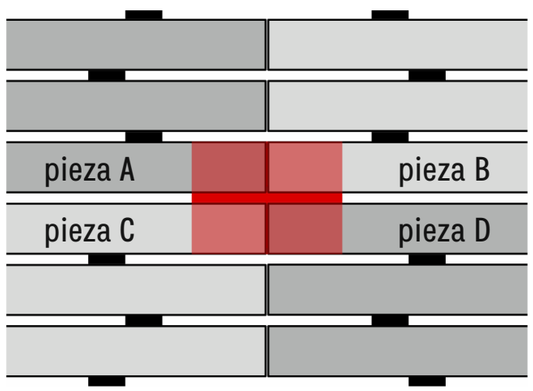


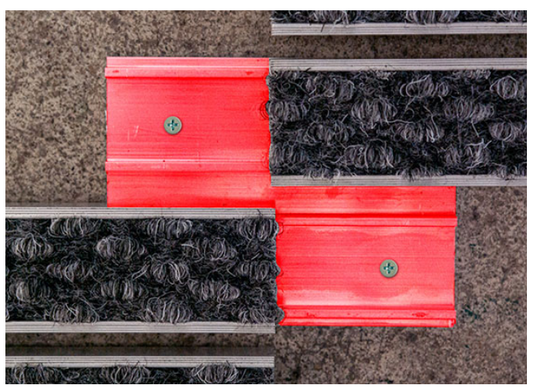
2) Unión según la dirección de tránsito





3) Combinación de ambos tipos de unión





rexmat®

Certificado por

Applus laboratories